

斑马打印机 105SL 说明书

斑马公司期推出的 105SE/SL 打印机是一款经济实用的条码打印机它具有较多的打分辨率选择除了应用最广的 203dpi 标准配置外还有 152dpi 打印头特别适用于打印 UPC 码和 EAU 码

它可以达到令人满意的 100%放大率

当需要在一张标签上打印很多信息时

可以选择 300dpi 的打印头特别适用于打印高密度条码和明快的图像以及小字号的文字

Zebra 105SL 热传感打印机为一种工业级金属壳条形码打印机

它是斑马公司经典机

型 105Se 的换代机型在 105Se 基础上增加了液晶面板控制 ZebraLink 网络连接以及更大的内存空间等多项功能 105SL 适用于任何场合的标签打印如钢厂的金属卷

码头上的

货盘

锯木场中的木材工厂的零件以及仓储打印标签

全金属外壳

可长时间工作

特有的后备电池(选件)可以使打印机关机后仍能将图文长时间保存下来 内置回绕器(选件)可以将直径 8 英寸的标签回卷以防沾染灰尘

32 位 RISC 微处理器

当需要打印尺寸且有复杂图形的标签时

内存可扩至 1MB

快速的 32 位微处理器配以简单易用的 ZPLII 编程语言可以做到一边打印一边排版令您在很短的时间内

打印出更多的标签

自动测纸可升级字体彩色可操作部件 Zebra 的 E3 打印元件控制技术反射式传感器

面板示意图

正常开机时一般只有 POWER 灯亮其余的灯均不亮

POWER 电源指示灯表明是否通电

TAKE LABEL 剥离指示灯只在剥离工作 PEEL-OFF 方式下起作用

ERROR 报错指示灯闪动表明有错可以从液晶显示上看到错误信息

CHECK RIBBON 色带状态灯亮表明色带状态不对

PAPER OUT 标签状态灯亮表明标签状态不对

PAUSE 暂停状态灯亮表明打印机停止工作, 可能状态不对

DATA(数据状态灯)亮表明数据正在传递中而打印机并未接受闪动表明打印机正在接受数据闪动变慢表明打印机不可以接受太多的数据了

+键是用来选择不同的打印机参数

PREVIOUS 向前翻页键在打印机设置中向前翻页

NEXT/SAVE 向后翻页键/存盘键在打印机设置中向后翻页及配合用于存盘

SETUP/EXIT 设置/退出键进入或退出打印机设置

PAUSE 暂停键暂停和恢复打印

FEED 走纸键走出一张空白标签

SHANGHAI LANXUAN ELECTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD. 7

Zebra 斑马打印机中文操作说明

CANCEL 清除键在暂停方式下有效清除打印机的内存

五 Zebra 105SL 打印机的简单调整和参数设置说明

1. 正常的开机显示

PRINT READY

6.0MB V41.11.3

表明打印机已经准备好打印机内存为 6M 工作的程序版本为 V41.11.3

2. 更改设定

1). 打印颜色深浅的调整 (DARKNESS);

在“PRINTER READY”时, 按 SETUP/EXIT 键, 出现如下显示;

DARKNESS +10

- 00000000000 +

按右面+键增加打印颜色深度, 按左面-键减少打印颜色深度.

缺省值 : +10

选项范围 : 0 到 +30 一般该值设置到 10—25 左右比较合适 (纸面 10—15 胶面 20—25)

按 “ NEXT/SAVE ” 显示下一个选项;

2). 撕下标签的位置的调整 (TEAR OFF);

TEAR OFF +0

- 00000000000 +

按右面+键增加数值, 按左面-椭圆键减少数值.

缺省值 : +0

选项范围: -120 到+120 (显示的数值是点数, 如“+24”, 意思是 24 点, 假设打印机的分辨率是 200DPI/8 dot per mm, 24 点即“3mm”, 若打印机的分辨率是

300DPI/12dot per mm, 24 点即“2mm”.)

按“NEXT/SAVE”显示下一个选项

3). 打印模式的选择 (PRINT MODE);

PRINT MODE

按+及-键显示不同的选项.

缺省值 : TEAR OFF

选项:TEAR OFF(撕下), PEEL OFF(剥离), CUTTER(切刀)和 REWIND(回卷).

按“NEXT/SAVE”显示下一个选项

4). 标签类型的选择 (MEDIA TYPE);

MEDIA TYPE

按+及-键显示不同的选项.

缺省值:NON-CONTINUOUS(非连续)

选项:CONTINUOUS(连续)和 NON-CONTINUOUS(非连续).

SHANGHAI LANXUAN ELECTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD. 8

Zebra 斑马打印机中文操作说明

注:标签类型有两种, 这个参数使打印机知道目前使用的是 CONTINUOUS(连续)或

NON-CONTINUOUS(非连续)标签. 连续的意思是整卷标签连续不断, 亦没有任

何固定长度的标识供传感器检测;非连续是说整卷标签连续不断, 但中间有固定长度的标识, 如间隙(通常如不干胶标签), 缺口或黑条(如铁路车票).

按“NEXT/SAVE”显示下一个选项

5). 传感器类型的选择 (SENSOR TYPE);

SENSOR TYPE

按+及-键显示不同的选项.

缺省值:WEB(穿透式传感器)

选择:WEB(穿透式传感器)和 MARK(反射式传感器).

注:标签传感器类型有两种, 穿透式传感器是检测透光度反差大的标签反射式传感器是检测印有黑条标识而且不透光的标签(如铁路车票).

按“NEXT/SAVE”显示下一个选项

6). 打印方法的选择 (PRINT METHOD);

PRINT METHOD

按+及-键显示不同的选项.

缺省值:THERMAL TRANSFER(热转印)

选择:THERMAL TRANSFER(热转印)和 DIRECT THERMAL(直热式).

注:如打印普通纸或标签可选“热转印”, “直热式”只适用于热敏纸.

按“NEXT/SAVE”显示下一个选项

7). 打印宽度的选择 (PRINT WIDTH);

PRINT WIDTH

-> 104 0/8 MM +

按右面+键增加数值, 按左面-键减少数值.

缺省值及范围:可取最大值为 104mm, 范围由标签大小决定

按"NEXT/SAVE"显示下一个选项

8). 标签最大长度的选择 (MAXIMUM LENGTH);

MAXIMUM LENGTH

- 39.0 IN 988 MM +

按右面+键增加数值, 按左面-键减少数值.

缺省值及范围:可取最大值为 988mm, 范围由打印机设置

注:此选择的作用为

1)在作标签长度校正 CALIBRATE 时, 减少标签及色带的走纸长度.

2)此值应设定为大于标签的实际长度, 此值绝对不能小于标签的实际长度.

按"NEXT/SAVE"显示下一个选项

9). 列印内置字体 (LIST FONTS);

SHANGHAI LANXUAN ELECTRONICS TECHNOLOGY CO.,LTD .9

Zebra 斑马打印机中文操作说明

LIST FONTS

PRINT

按+键将打印出一标签列印出打印机当前可识别的字体.

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

10). 列印内置条形码种类 (LIST BAR CODES);

LIST BAR CODES

PRINT

按+键将打印出一标签列印出打印机当前可识别的条形码.

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

11). 列印内存图形 (LIST IMAGES);

LIST IMAGES

PRINT

按+键将打印出一标签列印出打印机当前可识别的图像格式.

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

12). 列印内存条码格式 (LIST FORMATS);

LIST FORMATS

PRINT

按+键将打印出一标签列印出打印机当前可识别的格式.

按左面-键没有作用.

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

13). 列印当前打印机的设置 (LIST SETUP);

LIST SETUP

PRINT

按+键将打印出一标签列印出打印机当前的选项设置值.

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

14). 列印当前打印机所有的设置 (LIST ALL);

LIST ALL

PRINT

按+键将打印出一份标签将列印出打印机可识别的字体条形码图像格式以及打印机当前的设置值.

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

15). 初始化内存卡 INITIALIZE CARD;

INITIALIZE CARD

YES

按+键选择 YES 将会提示输入密码输入密码后按 NEST/SAVE 显示屏将询问 INITIALIZE CARD 按+键选择 YES 显示屏将提示 ARE YOU SURE 按

+键选择 YES 将开始初始化 按-选择 NO 将返回到 INITIALIZE CARD

SHANGHAI LANXUAN ELECTRONICS TECHNOLOGY CO.,LTD . 10

Zebra 斑马打印机中文操作说明

2. 界面

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

16 初始化闪存 (INIT FLASH MEM);

INIT FLASH MEM

YES

按+键选择 YES 将会提示输入密码输入密码后按 NEST/SAVE 显示屏将询问

INITIALIZE FLASH 按+键选择 YES 显示屏将提示 ARE YOU SURE

按+键选择 YES 将开始初始化 按-选择 NO 将返回到 INITIALIZE CARD

界面

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

17). 传感器校正图的操作 (SENSOR PROFILE);

SENSOR PROFILE

PRINT

按+键开始打印标签和色带传感器的校正图

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

18). 标签和色带传感器灵敏度的调整/校正 (MEDIA AND RIBBON);

MEDIA AND RIBBON

CALIBRATE

按+开始校正步骤, 显示屏显示 " LOAD BACKING ";

LOAD BACKING

CANCEL CONTINUE

把标签剥离, 留下 20CM 长的空白的底纸, 打开打印头, 将标签装上, (请留意空白的底纸部分应在标签传感器上, 否则应留更多的空白的底纸);

按+键继续校正, 面板上将显示 " REMOVE RIBBON ";

REMOVE RIBBON

CANCEL CONTINUE

将色带取走合上打印头,

SHANGHAI LANXUAN ELECTRONICS TECHNOLOGY CO.,LTD . 11

Zebra 斑马打印机中文操作说明

按+键继续校正， 面板上将显示 “ CALIBRATING... PLEASE WAIT ”；
CALIBRATING
PLEASE WAIT

标签及色带传感器灵敏度的校正正在进行， 只需几秒钟； 跟着会显示：
RELOAD ALL
CONTINUE

打开打印头， 把有标签的部分放到打印头下， 装好色带， 关闭打印头；
按右面黑色椭圆键继续校正操作； 打印机将打印 “ 传感器曲线图形 ”， 面板显
“MEDIA AND RIBBON CALIBRATE”；
MEDIA AND RIBBON
CALIBRATE

标签和色带灵敏度的调整/校正完成在上述操作过程中按键将取消当前的操作
按 “ NEXT/SAVE ” 显示下一个选项
19). 并行通讯口设置 (PARALLEL COMM.)
PARALLEL COMM

按+及-键显示不同的选项.
默认值 PARALLEL
选项 PARALLEL TEAINAX/COAX
按 “ NEXT/SAVE ” 显示下一个选项
20). 串行通讯口设置 SERIAL COMM;
SERIAL COMM

按+及-键显示不同的选项.
缺省值 : RS232
选项 : RS232 串口 RS422/485RS485
按 “ NEXT/SAVE ” 显示下一个选项
21). 波特率的设置 (BAUD);
BAUD

- 9600 +
按+及-键显示不同的选项.
缺省值 : 9600
选择 : 1103006001200240048009600192002880057600115200

注当与 PC 串口相联时打印机和 PC 的此参数设定必须一样
按 “ NEXT/SAVE ” 显示下一个选项

22). 数据位的设置 (DATA BITS);
SET DATA BITS
- 8-BITS +

SHANGHAI LANXUAN ELECTRONICS TECHNOLOGY CO.,LTD . 12

Zebra 斑马打印机中文操作说明

按+及-键显示不同的选项.
缺省值 : 8-BITS

选择 : 7-BITS8-BITS

注当与 PC 串口相联时打印机和 PC 的此参数设定必须一样

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

23). 校验位的设置 (PARITY);

PARITY

按+及-键显示不同的选项.

缺省值 : EVEN 偶校验

选择 : EVEN 偶校验 ODD 奇校验 NONE 无校验

注当与 PC 串口相联时打印机和 PC 的此参数设定必须一样

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

24) 主机流量控制 (HOST HANDSHAKE)

HOST HANDSHAKE

按+及-键显示不同的选项.

缺省值 XON/XOFF

选项 XON/XOFFDSR/DTRRTS/CTS,

注当与 PC 串口相联时打印机和 PC 的此参数设定必须一样

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

25). PROTOCOL 纠错协议的设置

PROTOCOL

按+及-键显示不同的选项.

缺省值 : NONE

选择 : NONEZEBRAACK/NACK

注若选择 ZEBRA 时打印机的 HOST HANDSHAKE 必须设为 DSR/DTR

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

26). NETWORK ID 网络 ID 号的设置

NETWORK ID

-> 000 +

按键改变数值, 按移动位置.

缺省值 : 000

选择 : 000 至 999

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

27). COMMUNICATIONS 通讯模式的设置

COMMUNICATIONS

SHANGHAI LANXUAN ELECTRONICS TECHNOLOGY CO.,LTD . 13

Zebra 斑马打印机中文操作说明

按+及-键显示不同的选项.

缺省值 :NORMAL MODE(正常模式)

选择 : NORMAL MODE(正常模式), DIAGNOSTICS(测试模式)

若选择 DIAGNOSTICS 时当打印机收到数据后将打印 ASCII HEX

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

28). CONTROL PREFIXZPL/ZPLII 控制前缀的设置

CONTROL PREFIX

-> 7EH +

按+及-键显示不同的选项.

缺省值 : 7E

选择 : 00 至 FF

注此参数是控制打印机的编程语言 ZPL/ZPLII 的设定请不要改动

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

29). FORMAT PREFIXZPL/ZPLII 格式前缀的设置

FORMAT PREFIX

-> 5EH +

按+及-键显示不同的选项.

缺省值 : 5E

选择 : 00 至 FF

注此参数是控制打印机的编程语言 ZPL/ZPLII 的设定请不要改动

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

30). DELIMITER CHAR(ZPL/ZPLII 分隔符的设置

DELIMITER CHAR

-> 2CH +

按+及-键显示不同的选项.

缺省值 : 2C

选择 : 00 至 FF

注此参数是控制打印机的编程语言 ZPL/ZPLII 的设定请不要改动

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

31). ZPL MODE 编程语言的选择的设置

ZPL MODE

按+及-键显示不同的选项.

缺省值 : ZPLII

选择 : ZPLIIZPL

注此参数是控制打印机的编程语言 ZPL/ZPLII 的设定请不要改动

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

SHANGHAI LANXUAN ELECTRONICS TECHNOLOGY CO.,LTD . 14

Zebra 斑马打印机中文操作说明

32). MEDIA POWER UP 开机标签状态的选择的设置

MEDIA POWER UP

按+及-键显示不同的选项.

缺省值 : CALIBRATION 测纸

选择 : FEED 走纸 CALIBRATION 测纸 LENGTH 纸长 NO MOTION 不动

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

33). HEAD CLOSE 打印头关闭标签状态的选择的设置

HEAD CLOSE

按+及-键显示不同的选项.

缺省值 : CALIBRATION 测纸

选择 : FEED 走纸 CALIBRATION 测纸 LENGTH 纸长 NO MOTION 不动

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

34). BACKFEED 标签回撤的设置

注此参数只有在打印机设定为切刀 CUTTER 和剥离 PEEL-OFF 方式时才有效

BACKFEED

按右面黑色椭圆键或左面黑色椭圆改变数值.

缺省值 : DEFAULT 当标签被切或剥离后 90%标签回撤

选择 : DEFAULT 当标签被切或剥离后 90%标签回撤 0%-100%BACKFEED

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

35). LABEL TOP 打印内容的上下位置的调整;

LABEL TOP +000

-■■■■■■■ +

按+及-键显示不同的选项.

缺省值 : +0

范围:-120 到+120(显示的数值是点数,如"+24",意思是 24 点,假设打印机的分辨率是 200DPI/8 dot per mm,24 点即 "3mm",若打印机的分辨率是 300 DPI / 12dot per mm, 24 点即 " 2 mm".)

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

36). LEFT POSITION 打印内容的左右位置的调整;

LEFT POSITION

=> +0000 +

按+及-键显示不同的选项.

缺省值 : 0000

范围 : -9999 到 +9999(显示的数值是点数 , 如 "+24", 意思是 24 点, 假设

打印机的分辨率是 200 DPI / 8 dot per mm, 24 点即 "3mm ",

若打印 SHANGHAI LANXUAN ELECTRONICS TECHNOLOGY CO.,LTD . 15

Zebra 斑马打印机中文操作说明

机的分辨率是 300DPI/12dot per mm,24 点即"2mm".)

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

37). 传感器参数表

WEB S.

- XX +

MEDIA S.

RIBBON S.

MARK S.

MARK MED S.

MEDIA LED

RIBBON LED

MARK LED

按+及-键显示不同的选项.

注这些参数是测纸后自动生成非特殊需求请勿动

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

38). LCD ADJUST 液晶显示亮度的设定:

LCD ADJUST +10

-■■■■■ +

按+及-键显示不同的选项.

缺省值 : 10

选择 : 00-19

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

39). FORMAT CONVERT (位图缩放设置);

FORMAT CONVERT

按+及-键显示不同的选项.

缺省值 : None

范围 : None, 150-300, 150-600, 200-600, 300-600

按 " NEXT/SAVE " 显示下一个选项

40). LANGUAGE 机器显示语言设置

LANGUAGE

ENGLISH

按或显示别的选项

缺省值 : ENGLISH

选

项: English, Spanish, French, German, Italian, Norwegian, Portuguese, Swedish,

Danish, Dutch, Finnish, Japanese

按 " NEXT " 显示返回到打印深度设置选项

在进行上述选项设置时如果出现要求输入密码的界面

ENTER PASSWORD

-> 0000

SHANGHAI LANXUAN ELECTRONICS TECHNOLOGY CO.,LTD . 16

Zebra 斑马打印机中文操作说明

按键移动光标位按改变数值初始默认密码为 1234 输入

完之后按 NEXT/SAVE 进入设置更改界面请保管好些密码

注意 : 设置更改或调整后, 必需存储, 否则关机后会丢失!

存储步骤 :

1. 在更改或调整后, 按 " SETUP/EXIT " 键, 出现如下显示;

SAVE SETTING

-> 0000

SHANGHAI LANXUAN ELECTRONICS TECHNOLOGY CO.,LTD . 16

Zebra 斑马打印机中文操作说明

按键移动光标位按改变数值初始默认密码为 1234 输入

完之后按 NEXT/SAVE 进入设置更改界面请保管好些密码

注意：设置更改或调整后，必需存储，否则关机后会丢失！

存储步骤：

1. 在更改或调整后，按 “ SETUP/EXIT ” 键，出现如下显示；

SAVE SETTING

1). PERMANENT

永久存储所做的更改；

2). TEMPORARY

暂时存储所做的更改，关机后会失去；

3). CANCEL

取消刚做的更改；

4). LOAD DEFAULT

恢复出厂值；注此法请慎用选择此项后打印机所有的选项将恢复默认值

5). LOAD LAST SAVE

取用上次储存的设置；

2. 按+或-将显示别的选项；

3. 按 “ NEXT ” 键存储并回到开机显示板面。

总结：平日使用中，主要设定的参数有 DARKNESS (打印深度)，LABEL TOP (打印的上下位置) 和 LEFT POSITION (打印的左右位置)

六打印机的日常维护

对于一台标签打印机打印头是其关键部件它是制作在陶瓷基片上表面涂有一层特殊的保护膜由于它的结构原因故在平日的操作中严禁任何时候任何硬物与打印头表面接触每打印完一卷碳带或者一卷热敏标签，都应该进行打印头和滚筒的清洁。这样可以保持

打印的质量延长打印头的使用寿命

维护前请先确保清除自身的静电因为静电会造成打印头的损坏

1 打印头的清洁

关掉打印机的电源将打印头翻起移去色带标签纸用浸有少许异丙醇的棉签(或棉布)轻擦打印头直至干净

2. 滚筒的清洁

清洗打印头后用浸有少许异丙醇的棉签(或棉布)清洗滚筒方法是一边用手转动滚筒一边擦

3. 传动系统的清洁和机箱内的清洁

因为一般标签纸为不干胶其胶容易粘在传动的轴和通道上再加上有灰尘直接影响打印效果故需经常清洁一般一周一次方法是用浸有异丙醇的棉签(或棉布)擦去传动的各个轴通道的表面以及机箱内的灰尘

4. 传感器的清洁

传感器包括色带传感器和标签传感器其位置见说明书一般一个月至三个月清洗一次

SHANGHAI LANXUAN ELECTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD . 17

Zebra 斑马打印机中文操作说明

方法是用鼓风装置(吸球即可)吹去传感器上的灰尘

七常见故障极其处理

当出现故障时应尽可能详细记录打印机的状态, 包括

(1) 面板指示灯的状态(闪亮灭)及变化过程

(2) 打印机的动作(走纸切纸打印等)

(3) 采取的处理措施

(4) 打印机的反应, 坏件的标签和色带等等

1. 开机后面板指示灯不显示

检查供电电源是否正常或者联结电缆是否接好

2. 色带起皱, 调色带控制挡板.

3. 若印出的标签总有一条竖的白线打不出来, 则

(1) 先用脱脂棉签蘸打印头清洁液, 仔细清洁出现白线处的打印头.

(2) 若故障依旧, 则需更换打印头.

常见故障 可能原因 排除方法

开机后所有指示灯

亮液晶无显示

主板坏 联系供应商

打印位置偏左(右) 1 打印纸偏右(左)

2 程序定义的坐标不对

3 打印机设置中的 LEFT

POSITION 不妥

1 将打印纸安装好挡纸片挡好

2 重新设定好打印的坐标

3 重新设定 LEFT POSITION

打印位置偏上(下) 1 程序定义的坐标不妥

2 打印机设置中的 LABEL TOP

不妥

1 重新设定好打印的坐标

2 重新设定 LABEL TOP

撕纸位置偏上(下) 打印机设置中的 TEAR OFF

设置不妥

调整撕纸位置(见五(2))

打印深度过深 1 打印头压力过紧

2 打印温度偏高

1 降低打印头的压力

2 降低打印头的温度

打印深度过浅 1. 打印头压力过松

2. 打印温度偏低

3. 标签和色带不匹配

1. 增加打印头的压力

2. 增加打印头的温度

3. 联系供应商

打印左浅右深

或左深右浅

1. 打印头压力左右不均衡

2. 打印头位置不好

1. 均衡打印头左右压力

2. 重新调节打印头位置

定位不准 1. 标签传感器位置不对

2. 传动皮带磨损

3. 打印纸装得不正

1 调整标签传感器位置

2 更换皮带

3 将打印纸安装好挡纸片挡好

计算机传送数据,

打印机不能正常

接收数据

1 联机参数设置不对

2 主板坏

1 重新设定好

2 联系供应商

液晶显示 RIBBON

OUT

1 色带用完或者未安装好

2 色带传感器检测出错

3 程序中设置的打印模式不对

1 安装好色带

2 做标签和色带传感器灵敏度的

调整/校正

3 选择正确的打印模式

程部

SHANGHAI LANXUAN ELECTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD . 18

Zebra 斑马打印机中文操作说明

液晶显示 RIBBON

IN

1. 在热敏方式下安装了色带

2. 在热转印方式下色带传感器

检测出错

1 移走色带

2 做标签和色带传感器灵敏度的

调整/校正(步骤五(16))

液晶显示 PAPER

OUT

1. 标签用完或者未安装好,
2. 标签传感器位置不对
3. 标签传感器被物体遮挡
4. 标签传感器检测出错
5. 程序中设置的标签类型不对

1 安装好标签

2 调好标签传感器位置

3 移走遮挡的物体

4 做标签和色带传感器灵敏度的

调整/校正(步骤五(16))

5 选择正确的标签类型

液晶显示 HEAD

OPEN

1 打印头未合上

2 打印头电阻值设置不对

3 打印头状态传感器未检测

1 合上打印头

2 设置好打印头电阻值