

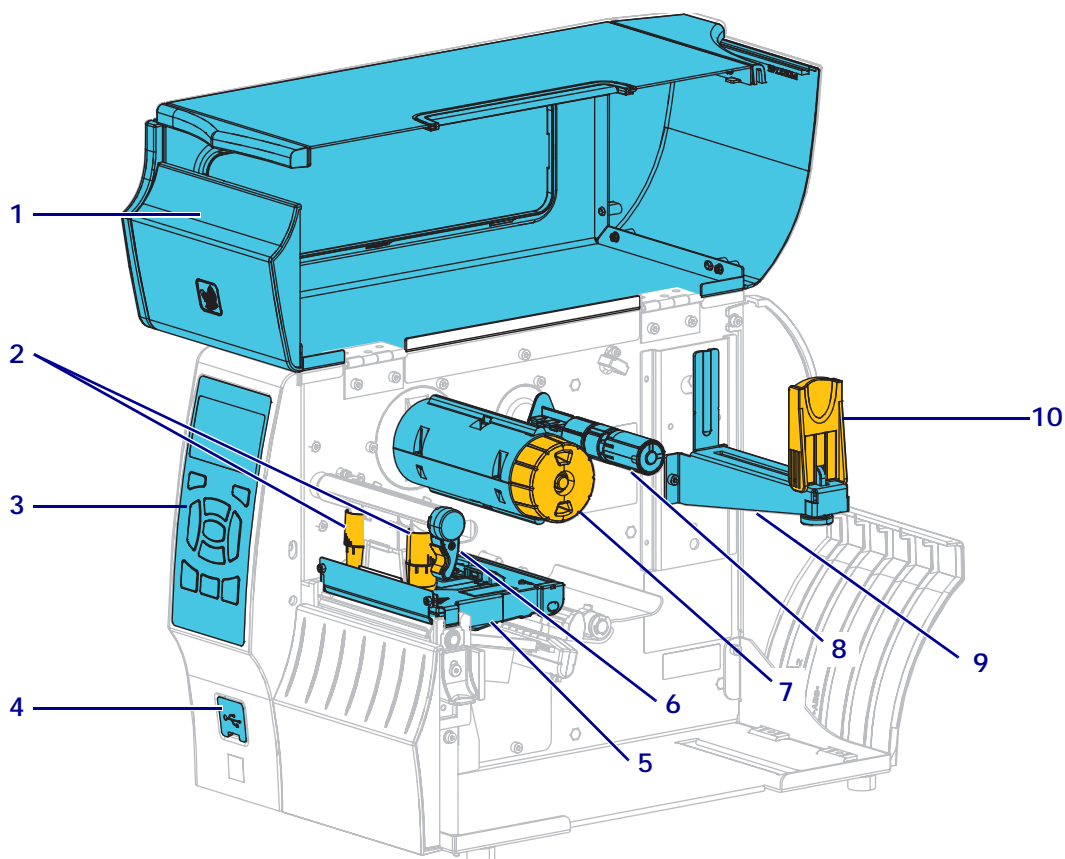
# ZT400™ 系列快速参考指南

本指南用于指导您执行打印机的日常操作。有关详细信息，请参见*用户指南*。

## 打印机部件

图 1 显示了打印机介质舱内的组件。根据打印机型号和已安装选件的不同，打印机的外观会略有差别。应在继续执行打印机安装步骤之前，熟悉打印机组件。

图 1 • 打印机部件



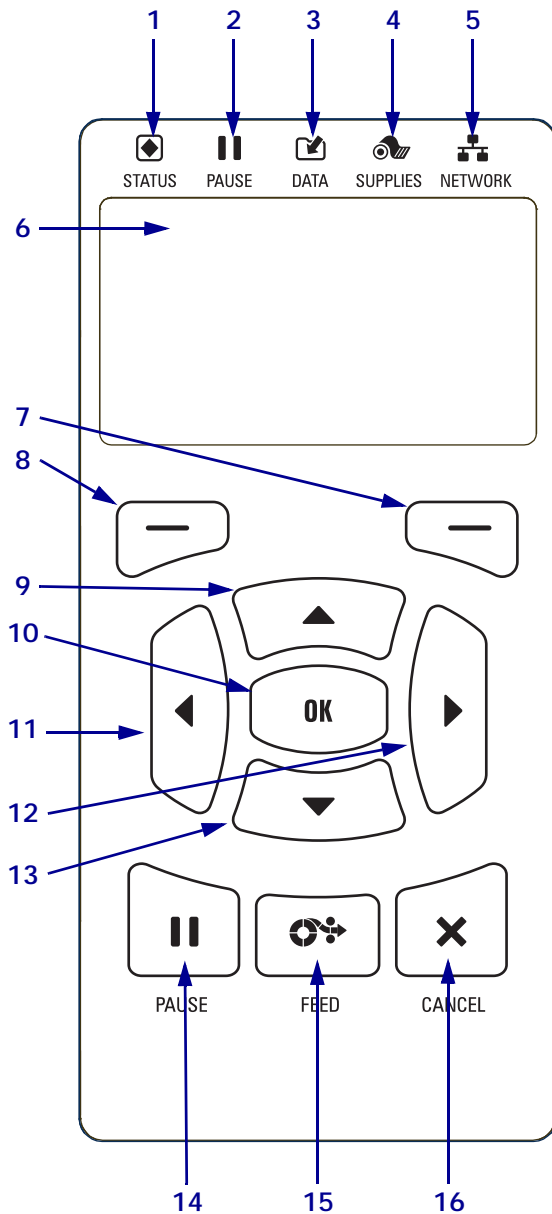
|   |           |
|---|-----------|
| 1 | 介质门       |
| 2 | 打印头压力调节开关 |
| 3 | 控制面板      |
| 4 | USB 主机端口  |
| 5 | 打印头总成     |

|    |        |
|----|--------|
| 6  | 打印头开启杆 |
| 7  | 色带拾取轴  |
| 8  | 色带供应轴  |
| 9  | 介质供应架  |
| 10 | 介质供应导板 |

## 控制面板

控制面板（图 2）可以显示打印机的当前状态，并且可以让用户控制打印机的基本操作。

图 2 • 控制面板



|    |   |                                  |
|----|---|----------------------------------|
| 1  | STATUS (状态) 指示灯   | 这些指示灯显示了打印机的当前状态。有关详细信息，请参见用户指南。 |
| 2  | PAUSE (暂停) 指示灯  |                                  |
| 3  | DATA (数据) 指示灯   |                                  |
| 4  | SUPPLIES (耗材) 指示灯   |                                  |
| 5  | NETWORK (网络) 指示灯  |                                  |
| 6  | 显示屏显示打印机的当前状态，并且可以让用户在菜单系统中导航。  |                                  |
| 7  | RIGHT SELECT (右侧选择) 按钮  | 这些按钮可以执行显示屏中按钮正上方的命令。            |
| 8  | LEFT SELECT (左侧选择) 按钮   |                                  |
| 9  | UP ARROW (上箭头) 按钮可更改参数值。常见用途是增大数值或在选项之间滚动。  |                                  |
| 10 | OK (确定) 按钮可以选择并确认显示屏上显示的内容。   |                                  |
| 11 | LEFT ARROW (左箭头) 按钮可向左移动，但只在菜单系统中有效。  |                                  |
| 12 | RIGHT ARROW (右箭头) 按钮可向右移动，但只在菜单系统中有效。   |                                  |
| 13 | DOWN ARROW (下箭头) 按钮可更改参数值。常见用途是减小数值或在选项之间滚动。  |                                  |
| 14 | 按下 PAUSE (暂停) 按钮可启动或停止打印机操作。  |                                  |
| 15 | 每次按下 FEED (进纸) 按钮可以强制打印机送入一张空白标签。   |                                  |
| 16 | 在打印机暂停情况下，按下 CANCEL (取消) 按钮可以取消标签格式。 <ul style="list-style-type: none"> <li>按一下可取消下一张标签格式。</li> <li>按下并保持 2 秒可以取消所有标签格式。</li> </ul> |                                  |

## 准备使用打印机

在熟悉打印机部件后，可以准备使用打印机了。

---

**小心** • 装入介质或色带时，应取下任何可能会与打印头或其他打印机部件接触的首饰。

---



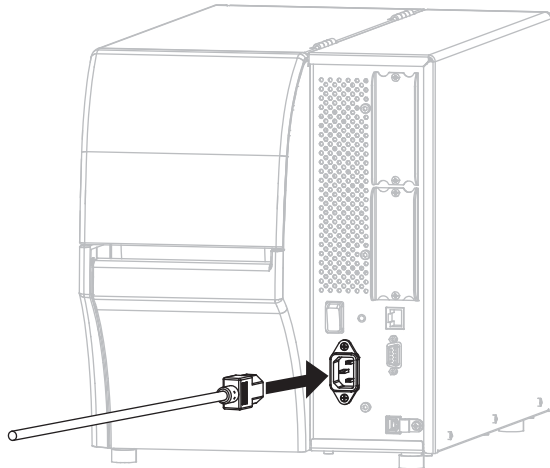
---

**小心** • 在触摸打印头总成之前，应触摸打印机金属支架或使用防静电腕带或衬垫，以释放积累的静电。

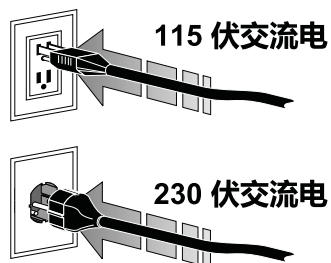
---

### 要安装打印机，应完成以下步骤：

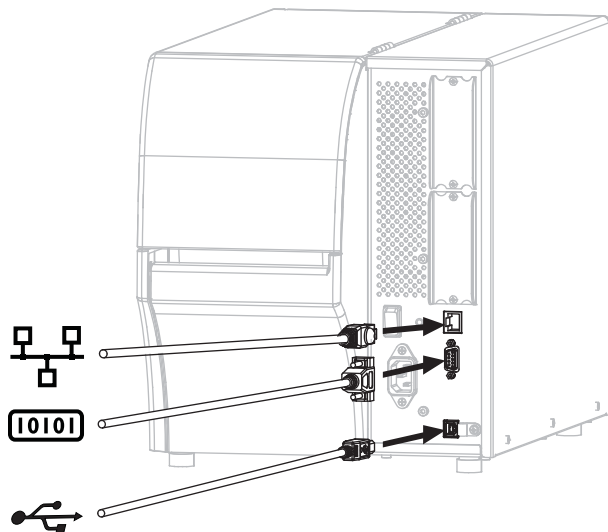
1. 应为打印机选择一个符合下列要求的位置：
  - 必须具有一个坚固、平稳能够支撑打印机的足够大的平面
  - 必须具有足够的散热空间，还应便于对打印机部件和连接件执行操作
  - 应位于便于操作的电源插座的较近距离范围内
2. 拆开包装并检查打印机。根据实际情况，报告运输过程中发生的破损。有关详细信息，请参见*用户指南*。
3. 将打印机放置在预先选定的位置。
4. 将交流电源线的插座一端插入打印机背后的交流电源连接器。






5. 将交流电源线的另一端插头端插入适合的电源插座。

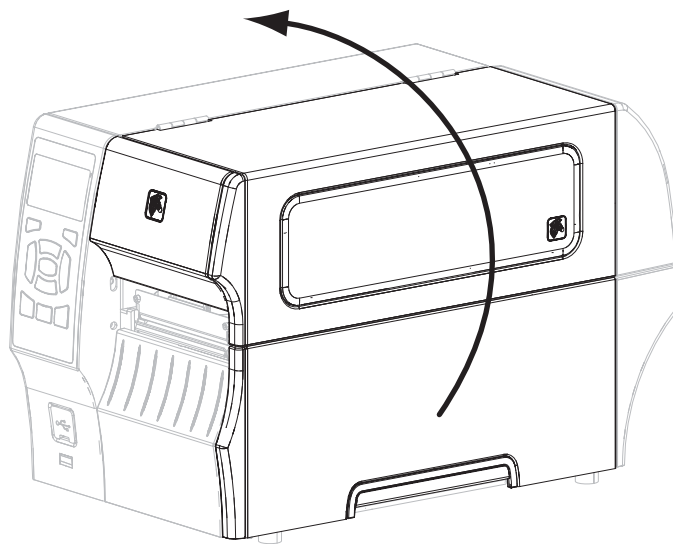


6. 使用一个或多个可用连接，将打印机连接到计算机。这里显示了标准连接方式。您的打印机也可使用并口连接或无线连接。



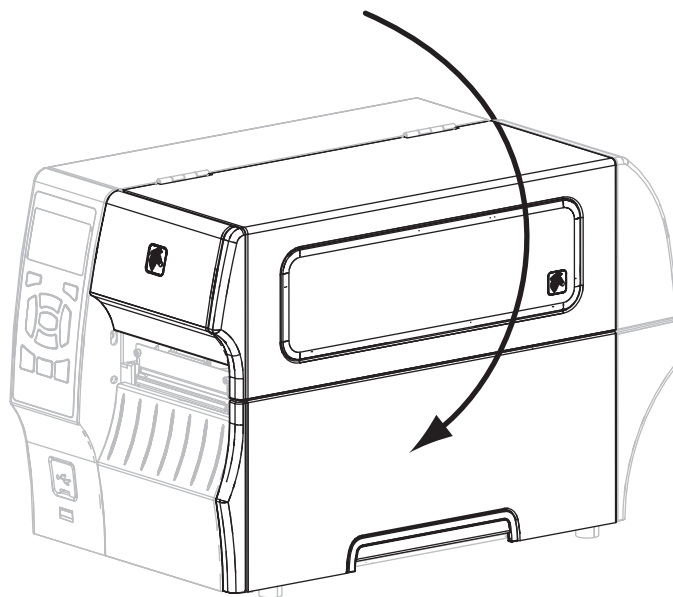
|   |              |
|---|--------------|
|  | 内部连线以太网打印服务器 |
|  | 串行端口         |
|  | USB 端口       |

7. 打开介质门。

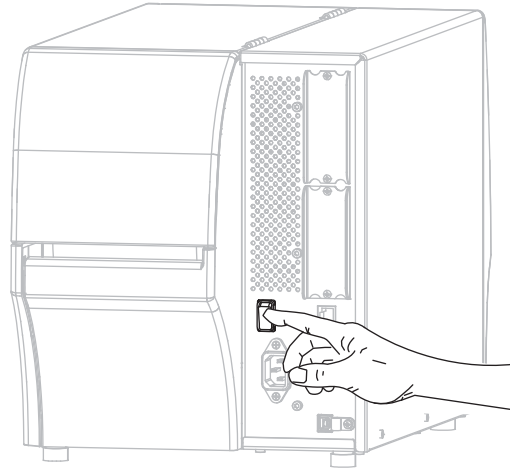


8. 将色带（如果使用热转印模式）和介质装入打印机（参见第 7 页的装入介质和色带）。

9. 关闭介质门。



10. 要检查是否正确装入介质和色带，可打印打印机配置标签。
  - a. 按住 CANCEL（取消）按钮。
  - b. 打开打印机电源 (I)。



如果正确装入介质和色带，将打印打印机配置标签。下面显示了一张标签样例。

| PRINTER CONFIGURATION                   |                    |
|---|--------------------|
| Zebra Technologies                      |                    |
| ZTC ZT410-203dp1 ZPL                    |                    |
| XXXXXXXX-XX-XXXX                        |                    |
| +10.0                                   | DARKNESS           |
| 10.0 IPS                                | PRINT SPEED        |
| +000                                    | TEAR OFF           |
| TEAR OFF                                | PRINT MODE         |
| CONTINUOUS                              | MEDIA TYPE         |
| TRANSMISSIVE                            | SENSOR SELECT      |
| THERMAL-TRANS                           | PRINT METHOD       |
| 832                                     | PRINT WIDTH        |
| 1800                                    | LABEL LENGTH       |
| 41000-71/1302-05637                     | PRINT HEAD ID      |
| 15.01N 380M1                            | MAXIMUM LENGTH     |
| CONNECTED                               | USB COMM           |
| BIDIRECTIONAL                           | PARALLEL COMM.     |
| RS232                                   | SERIAL COMM.       |
| 9600                                    | BAUD               |
| 8 BITS                                  | DATA BITS          |
| NONE                                    | PARITY             |
| XON/XOFF                                | HOST HANDSHAKE     |
| NONE                                    | PROTOCOL           |
| NORMAL MODE                             | COMMUNICATIONS     |
| <-> 7EH                                 | CONTROL PREFIX     |
| <-> SEH                                 | FORMAT PREFIX      |
| <-> 2CH                                 | DELIMITER CHAR     |
| ZPL II                                  | ZPL MODE           |
| CALIBRATION                             | MEDIA POWER UP     |
| CALIBRATION                             | HEAD CLOSE         |
| DEFAULT                                 | BACKFEED           |
| +000                                    | LABEL TOP          |
| +0000                                   | LEFT POSITION      |
| DISABLED                                | REPRINT MODE       |
| 049                                     | WEB SENSOR         |
| 080                                     | MEDIA SENSOR       |
| 051                                     | RIBBON SENSOR      |
| 050                                     | TAKE LABEL         |
| 027                                     | MARK SENSOR        |
| 027                                     | MARK MED SENSOR    |
| 003                                     | TRANS GAIN         |
| 016                                     | TRANS BASE         |
| 100                                     | TRANS LED          |
| 128                                     | RIBBON GAIN        |
| 128                                     | MARK GAIN          |
| 050                                     | MARK LED           |
| DPCSHFXM                                | MODES ENABLED      |
|   | MODES DISABLED     |
| 832 8/MM FULL                           | RESOLUTION         |
| 2.0                                     | LINK-OS VERSION    |
| VPS.19.72P23143 <-                      | FIRMWARE           |
| 1.3                                     | XPL SCHEMA         |
| 6.5.0 0x0012.0x0045                     | HARDWARE ID        |
| 4096k                                   | R: RAM             |
| 65536k                                  | E: ONBOARD FLASH   |
| NONE                                    | FORMAT CONVERT     |
| FW VERSION                              | IDLE DISPLAY       |
| 08/25/13                                | RTC DATE           |
| 18:57                                   | RTC TIME           |
| DISABLED                                | ZBI                |
| 2.1                                     | ZBI VERSION        |
| READY                                   | ZBI STATUS         |
| 62 LABELS                               | NONRESET CNTR      |
| 62 LABELS                               | RESET CNTR1        |
| 62 LABELS                               | RESET CNTR2        |
| 680 IN.                                 | NONRESET CNTR      |
| 680 IN.                                 | RESET CNTR1        |
| 680 IN.                                 | RESET CNTR2        |
| 1.728 CM                                | NONRESET CNTR      |
| 1.728 CM                                | RESET CNTR1        |
| 1.728 CM                                | RESET CNTR2        |
| EMPTY                                   | SLOT 1             |
| EMPTY                                   | SLOT 2             |
| 0                                       | MASS STORAGE COUNT |
| 0                                       | HID COUNT          |
| OFF                                     | USB HOST LOCK OUT  |
| FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED |                    |

11. 要测试打印机与计算机之间的连接，应使用标签设计软件，创建一张样例标签，并将它发送到打印机。Zebra 向您推荐 ZebraDesigner Pro 软件。可以从 <http://www.zebra.com/software> 下载该软件，并且可以在演示模式下打印样例标签。

## 装入介质和色带

按照本章中的说明在“切纸”模式下装入色带（如果已使用）和介质。色带用于热转印标签。要用热敏方式打印标签，不要在打印机中装入色带。有关装入折叠式介质或不同打印模式下装入介质的说明，请参见*用户指南*。

---

**小心** • 装入介质或色带时，应取下任何可能会与打印头或其他打印机部件接触的首饰。

---



**注意** • 在下列一些图示中，打印机未显示色带系统，使您可以更好地查看介质安装中涉及的组件。

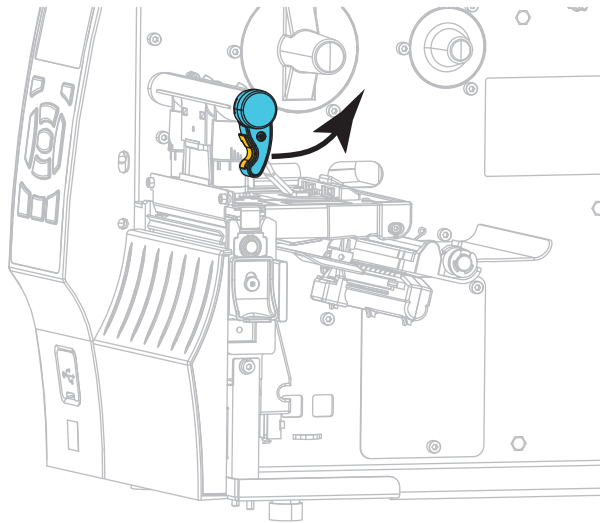
**要在“切纸”模式下装入色带和介质卷，应执行以下步骤：**

### 装载介质

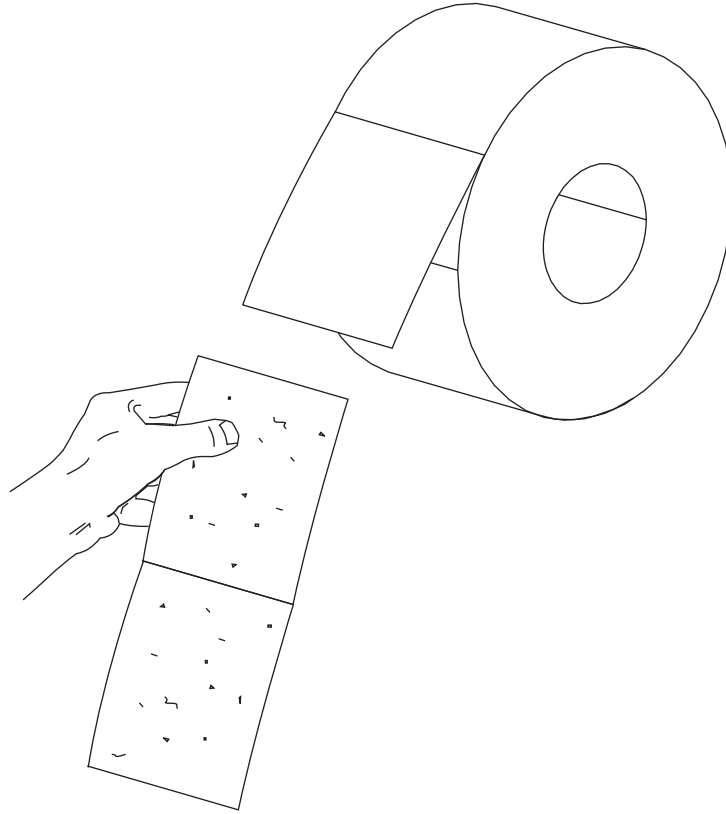


1. **小心** • 打印头温度很高，可能会引起严重烫伤。让打印头充分冷却。

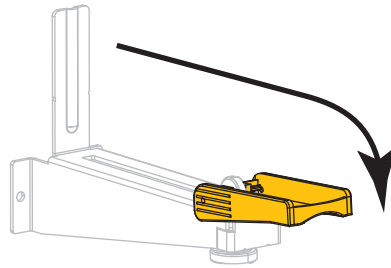
旋转打印头开启杆，可以打开打印头总成。



2. 取下并丢弃所有弄脏的或被粘胶或胶带粘住的标签。

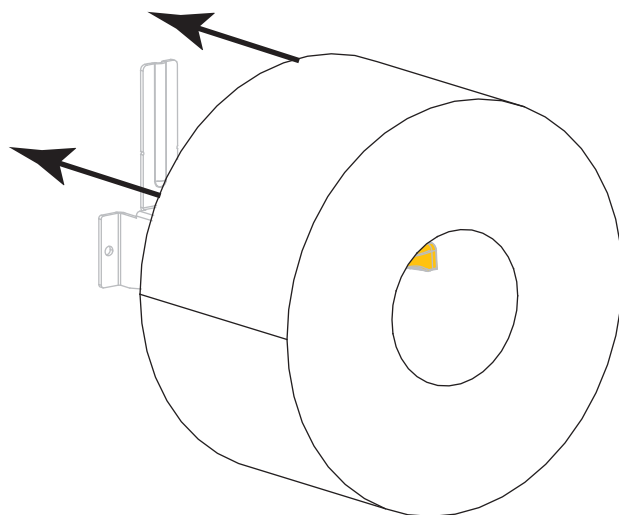


3. 将介质供应导板滑出，并向下翻转。

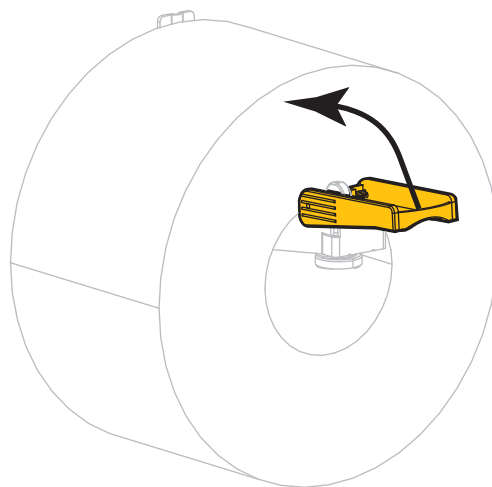




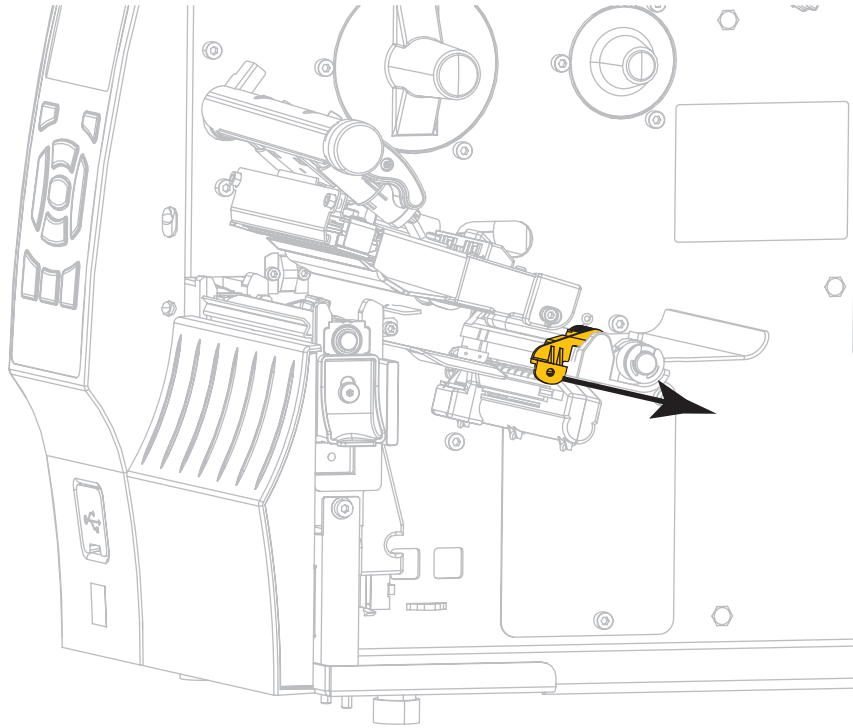
4. 将介质卷放入介质供应架。将介质卷尽量向后推。



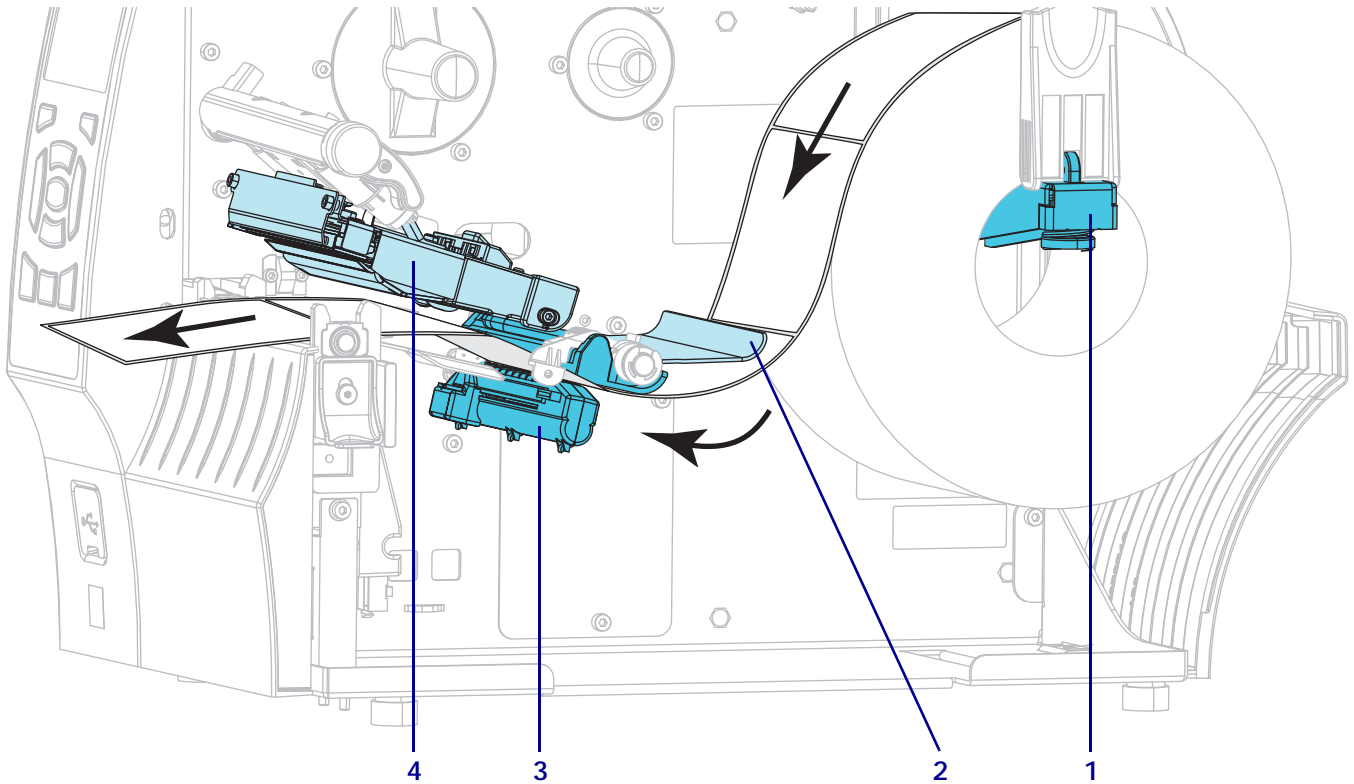
5. 向上掀起介质供应导板，并将其向内滑动，以使其刚好接触到纸卷的边缘。



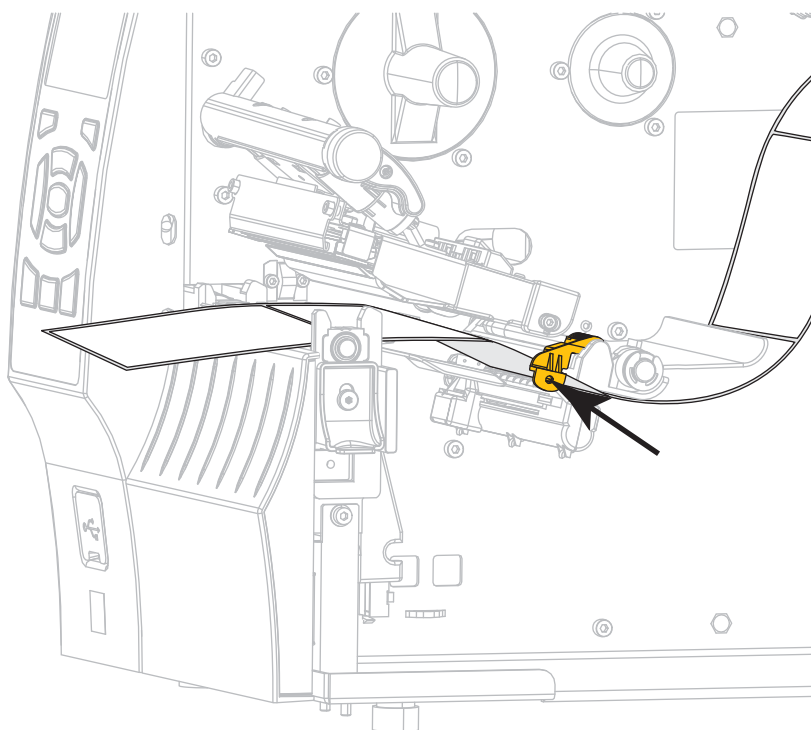
6. 将介质导板完全滑出。



7. 通过介质供应架 (1) 将介质从张力调节总成 (2) 下穿过，通过介质传感器 (3) 并从打印头 (4) 下穿过。将介质向后滑动，直至接触到介质传感器的内侧后壁。



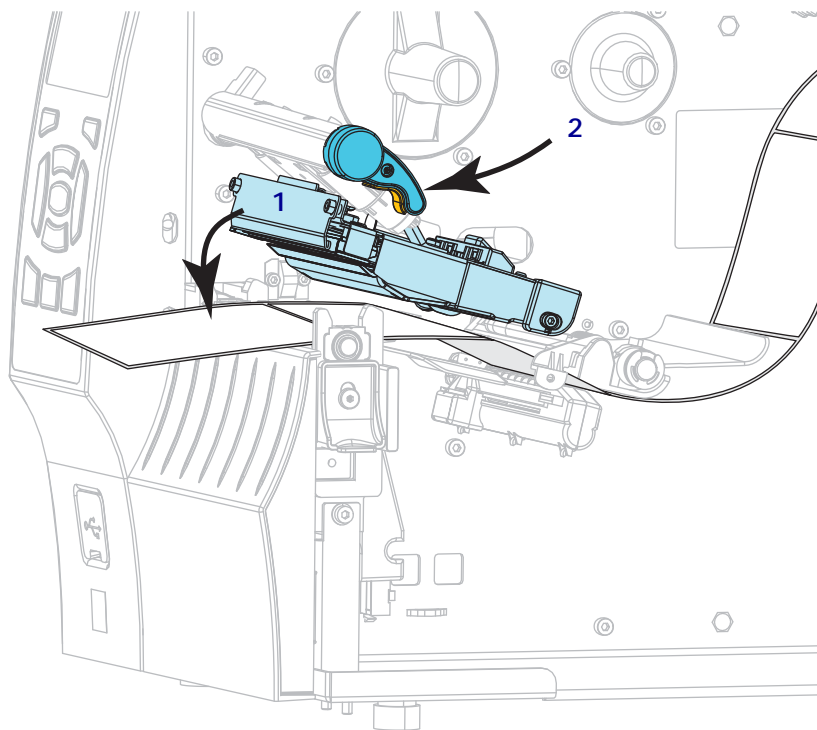
8. 将介质送入介质导板，直到它刚好接触到介质边缘。



9. 您的打印机装入了哪种类型的介质？

| 如果您装入 ... | 则 ...                        |
|-----------|------------------------------|
| 热敏介质      | 继续执行 <a href="#">步骤 10</a> 。 |
| 热转印介质     | 继续执行 <a href="#">步骤 12</a> 。 |

10. 将打印头总成 (1) 按下，然后旋转打印头开启杆 (2) 直到将其锁定到位。



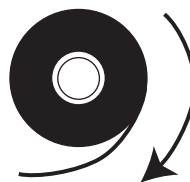
11. 如有必要，按 PAUSE（暂停）按钮可退出暂停模式，并开始打印。

### 装载色带

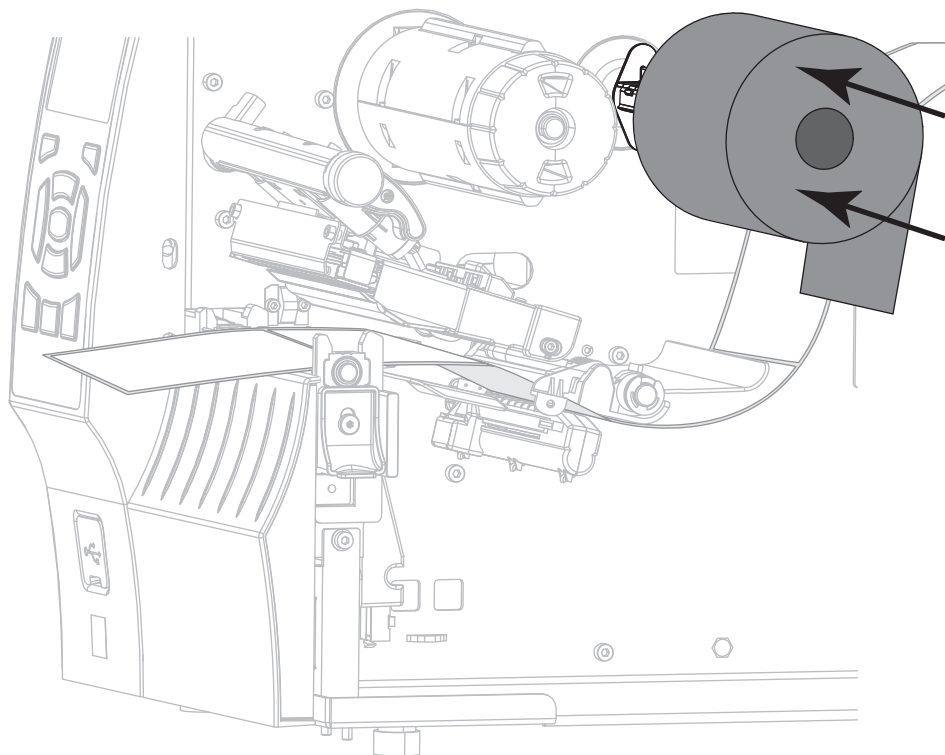


**重要提示** • 为保护打印头避免磨损，应使用比介质宽的色带。色带涂层必须在外侧（有关详细信息，请参见*用户指南*）。

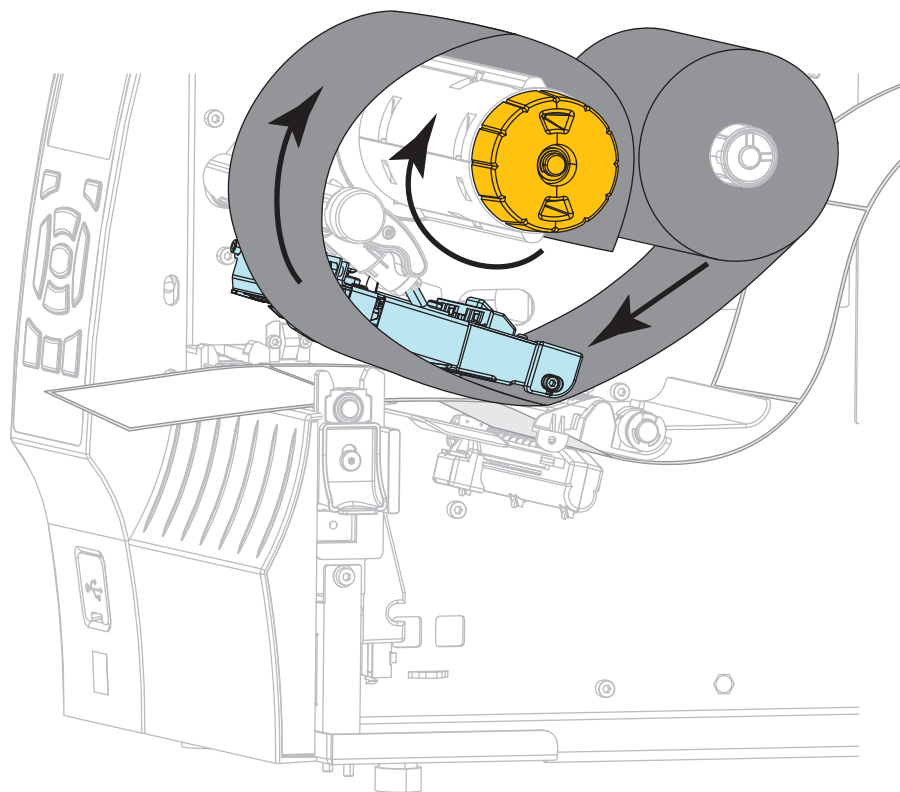
12. 将松开端依图示展开，可调整色带位置。



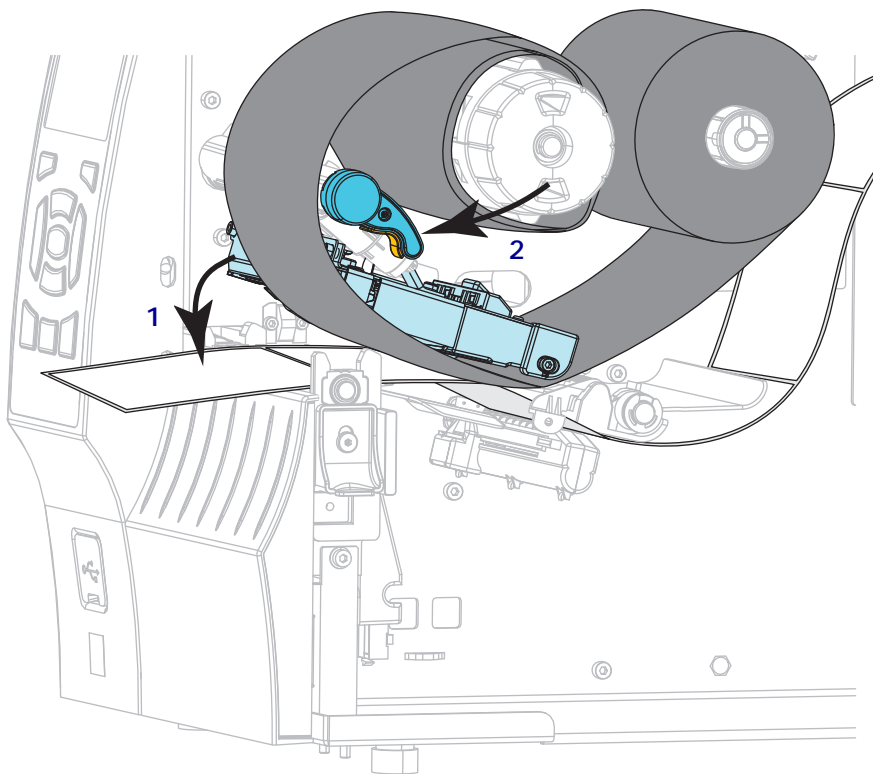
13. 将色带卷装在色带供应轴上。将纸卷尽量向后推。



14. 滑动打印头总成下的色带，然后在色带拾取轴边缠几圈色带。



15. 将打印头总成 (1) 按下，然后旋转打印头开启杆 (2)，直到将其锁定到位。



16. 如有必要，按 PAUSE（暂停）按钮可清除任何错误，并开始打印。

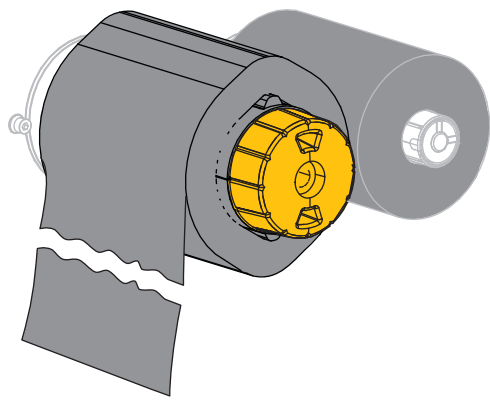
## 取下旧色带

每次更换色带卷时，都应从色带拾取轴上取下旧色带。

**要取下旧色带，应执行以下步骤：**

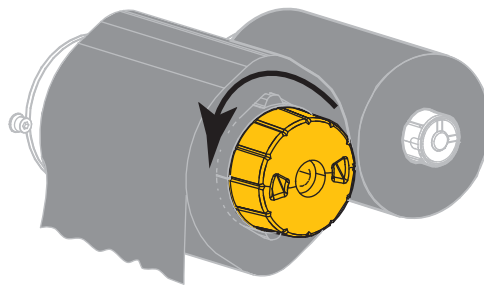
### 1. 色带是否用完？

| 如果色带 ... | 则 ...         |
|----------|---------------|
| 用完       | 继续执行下一步骤。     |
| 没用完      | 在色带拾取轴之前切断色带。 |



**小心** • 不要在色带拾取轴上直接切断色带。这样会损坏转轴。

2. 握住色带拾取轴，同时将色带松开旋钮向左转动，直到停止。  
色带释放杆向下旋转，放松轴杆对旧色带的拉紧程度。



3. 将旧色带从色带拾取轴上取下并丢弃。

